

Описание предприятия

Общая численность работников предприятия 287 чел. Из них:

- 1. Технологи 18 чел.**
- 2. Конструктора 46 чел.**
- 3. Производственные рабочие 70 чел.**

Конструкторский отдел

Все разработки и проектирование изготавливаемого оборудования осуществляются автоматизированным способом с применением самых современных CAD-систем.

На стадии проектирования при проведении большей части механических расчетов деталей и узлов выпускаемой продукции, динамических расчетов и модального анализа конструкций оборудования используются системы анализа SolidWorks Simulation Premium® и ANSYS.

Возможности этих программных продуктов позволяют специалистам нашего предприятия быстро и точно определять надежность конструкции еще на стадии проектирования, а также решать любые поставленные перед ними задачи.

Технологический отдел

Выполняет инжиниринговые услуги по разработке технологии и организации производства, реконструкции, технического перевооружения предприятий транспортного и тяжелого машиностроения.

Механическое отделение:

Механообрабатывающее отделение выполняет весь спектр работ по механической обработке.

Отделение укомплектовано современным универсальным оборудованием, обрабатывающими центрами, оборудованием с ЧПУ.

1. Продольно-фрезерный станок мод. XNL-6500 с ЧПУ, производства Италии ф."PENTAMAC". Станок 2013 года выпуска, максимальные размеры обработки $x/y/z$ – 6500/540/520 мм.
2. Фрезерный станок с ЧПУ мод. XR – 760, производства Италии ф."PENTAMAC". Станок 2010 года выпуска, максимальные размеры обработки 760/400/400 мм.
3. Группа универсальных фрезерных станков российского производства и производства Германии мод. TIGER FMT 700, этот станок был модернизирован на нем установлены линейки и блок УЦИ. Станки после ремонта, в рабочем состоянии. Максимальные размеры обработки $x/y/z$ – 2500/500/500 мм.

4. Группа токарных станков с ЧПУ производства Италии, ф. "PENTAMAC", мод. HV – 2000 и QT – 1500. Станки 2010 года выпуска. Также имеются универсальные токарные станки мод. 16K20 и 1K62, ДИП - 300 российского(советского) производства с размерами обрабатываемого изделия до Ø 420 x 1500 мм. Станки после ремонта, 80 – х годов выпуска. Установлен токарный станок фирмы «MG», Италия. Размеры обрабатываемого изделия на данном станке Ø1400 x 1500 мм.
5. Установлен 1 долбежный станок мод. 7A420. Максимальный ход долбяка – 200 мм.
6. Установлен 1 зубофрезерный станок мод. 5K32A.
7. Основные технические характеристики станка:
Максимальный модуль нарезаемого колеса – 8 мм.
Максимальный диаметр нарезаемых цилиндрических колес – 500 мм.
Максимальная длина нарезаемых цилиндрических колес – 300 мм.
Наибольший диаметр нарезаемых червячных колес – 500 мм.
8. Установлен 1 плоскошлифовальный станок мод. 3Б722. Наибольшие размеры устанавливаемых изделий LxBxH - 1000x360x400мм.

Заготовительное отделение:

1. Плазменная заготовок толщиной до 30 мм с точностью реза до на установке плазменной резки HP 260A ECONOXY,
2. газовая резка заготовок толщиной 30 мм с точностью реза до на установке газовой резки резки CNC OXYFUEL CUTTING,
3. Координатно-пробивной пресс HACO мод.OMATIC 130 (Нидерланды) оснащены ЧПУ. Листогибочный пресс ф. "YAWEI" мод. WENK-110-4100 производства KHP оснащен цифровым контроллером.
4. Гильотинные ножницы производства Италии фирмы «NOVASTILMEC», мод. C-304.
5. Гильотинные ножницы производства Германии фирмы «ATLANTIC», мод. XTSL – 3000.
9. Дробеметная очистка профильного и листового проката осуществляется на дробеметной линии производства ООО «НПФ «Техвагонмаш». Ширина обрабатываемого изделия – 1500 мм, высота – 400 мм. Качество поверхности после обработки Sa 2 1/2

Сборочно-сварочное отделение:

Сборочно-сварочное производство полностью укомплектовано современным сварочным оборудованием фирмы Fronius.

Основной состав рабочих сборочно-сварочного производства – высококвалифицированные слесари и сварщики.

Специалисты по сварке прошли обучение в институте электросварки им. Е.О. Патона и в настоящее время предприятие проходит сертификацию по требованиям к качеству сварки согласно ISO 3834.

1. Все слесарно-сборочные работы выполняются на монтажных плитах УСП. Количество плацов для сборки 5. Максимальная длина собираемых металлоконструкций 24м и ширина 4 метра Точность формы и положения получаемых сборок, в зависимости от требований и размеров - 1-2 мм.

2. При обработке сборочных узлов механическим путем, точность получаемых плоскостей, плоскостность, параллельность, прямоугольность, в зависимости от габаритов изделий – 0,05 до 0,1 мм.
3. Сварка MIG-MAG на аппаратах Fronius TPS5000 количество 10 шт.
4. Лаборатория сварки

Термообработка деталей на предприятии осуществляется в термической печи мод. СНО- 6.12.5/12,5 украинского производства. Год выпуска печи – 2008. Максимальная температура нагрева – 1000С.

Окрасочное отделение:

Покраска готовой продукции, производится современными лакокрасочными материалами в окрасочно-сушильной камере.

Максимальные габаритные размеры окрашиваемых изделий 12000х2500х3000 мм

Внедрены новые методы упаковки готовой продукции термо-усадочной пленкой и современные методы консервации готовой продукции

Складское хозяйство

Складирование комплектующих и металлопроката производится в отдельных механизированных складах.

Внедрение механизированных складов позволило значительно снизить складские площади, упростило контроль за складскими запасами, повысить культуру производства

Лаборатория сварки

Задачи и функции подразделения

- Проведение научно-исследовательских и экспериментальных работ.
- Организация научно-исследовательских и экспериментальных работ в соответствии с перспективами развития и научно-технической политикой предприятия.
- Проведение научно-исследовательских работ по освоению новых видов оборудования, применению новых материалов в проектируемых видах продукции, экономному расходованию материально-сырьевых ресурсов.
- Разработка предложений по технологическим изменениям производства сварных конструкций.
- Организация лабораторного контроля качества поступающих в производство сырья, материалов, а также готовой продукции с целью определения соответствия их действующим производственным стандартам и техническим условиям.
- Разработка методик и инструкций по сварке. Разработка тематических планов научно-исследовательских работ.
- Проведение экспериментов по заявкам структурных подразделений предприятия.

Оборудование:

- Робот сварочный Fanuc ArcMate 710iC/50
- Инверторный источник питания TransPulsSynergic 5000
- Инверторный источник питания TranSteel 5000
- Манипулятор сварочный одноосевой Fanuc
- Испытательное оборудование

Сертификаты

1. Система менеджмента качества согласно ISO 9001-2008. Орган по сертификации Quality Austria
2. Система менеджмента качества в процессах сварки согласно EN ISO 3834-2:2005. Орган по сертификации Quality Austria

Административное здание



Сборочно-сварочный цех



Заготовительное производство



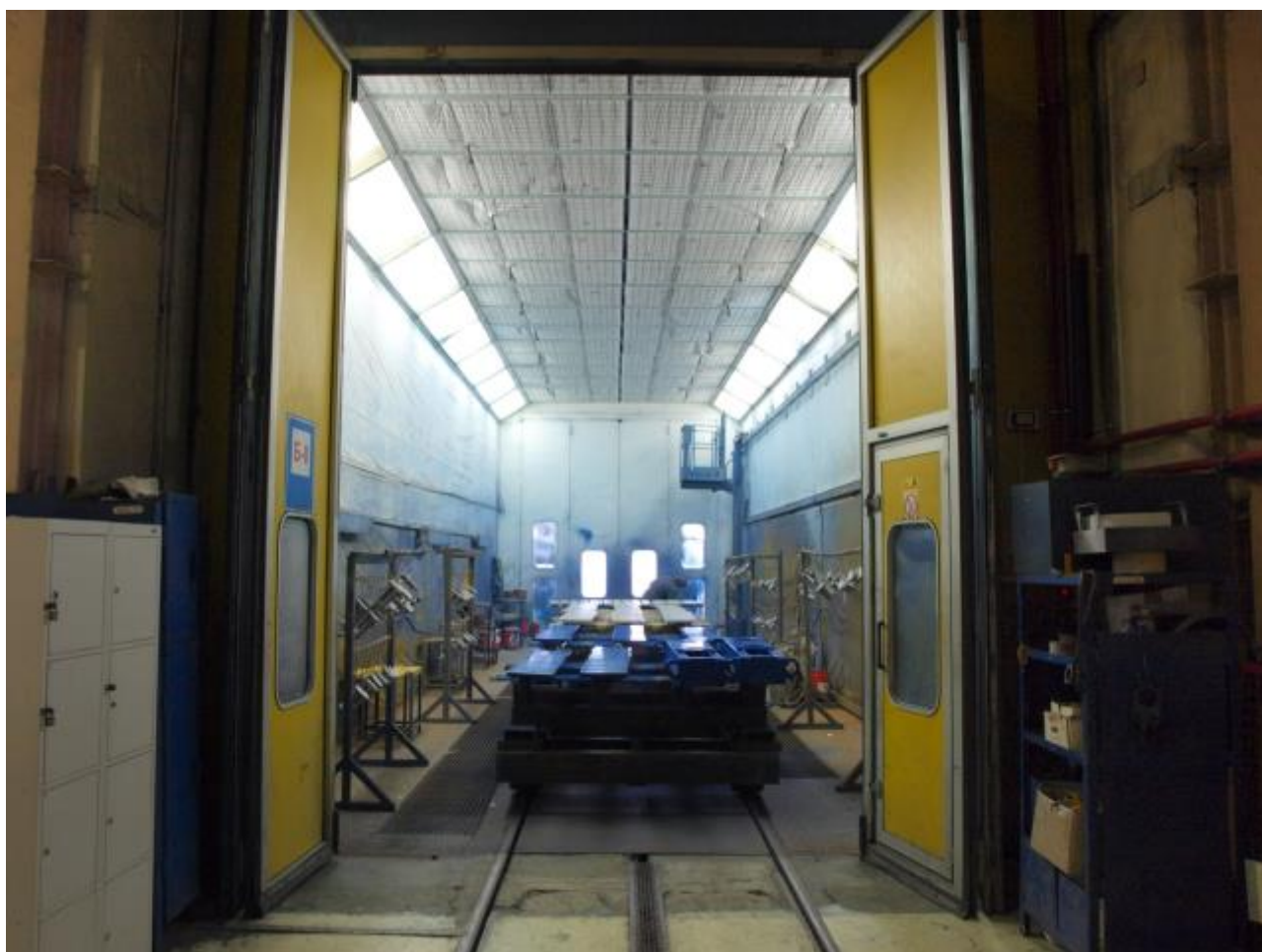
Цех механообработки



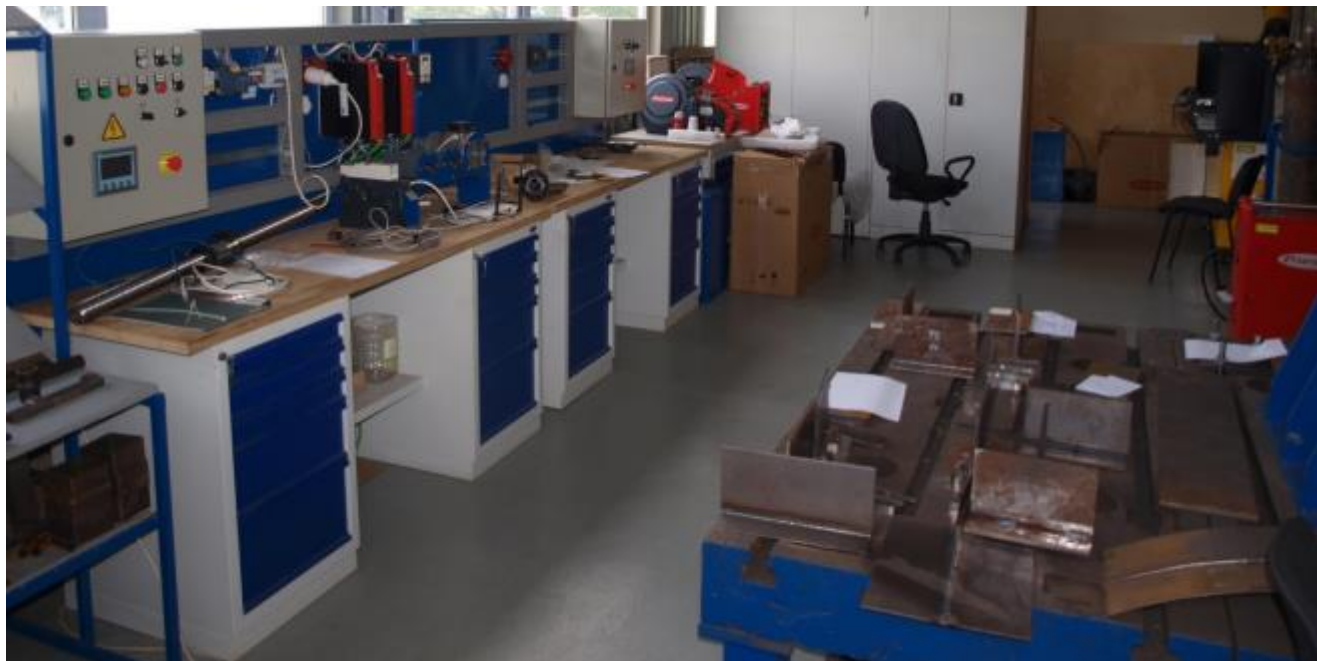
Складское хозяйство



Окрасочное производство



Лаборатория сварки





CERTIFICATE

IQNet and Quality Austria
hereby certify that the organisation

RPE Tekhvagonmash LTD
Poltavsky Prospekt 2-D Poltava
Region 39627 Kremenchug Ukraine

for the following field of activities

Design, manufacturing, installation and servicing of machinebuilding equipment for manufacturing of railways and automotive equipment and for other machine-building manufacture. Design of machine-building enterprises for manufacturing of railway and automotive equipment

EAC: 18; 22; 22.1

has implemented and maintains a

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

which fulfils the requirements of the following standard

ISO 9001:2008

Issued on:	2016-06-21
Validity date:	2018-09-14
Quality Austria certified since:	2016-06-21

Registration Number: AT-17868/0

Signatures removed for security reasons



Michael Drechsel
President of IQNet

Mag. Friedrich Khuen-Belasi
**Authorised Representative
of Quality Austria**



qualityaustria
Succeed with Quality

IQNet Partners*:

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vincotte International Belgium APCER Portugal CCC Cyprus
CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina JQA Japan KPO Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
Quality Austria Austria RR Russia SIGE Mexico SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

IQNet is represented in the USA by:

AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

СЕРТИФИКАТ

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH выдает Сертификат следующей организации:

Этим сертификатом **qualityaustria** подтверждает применение и дальнейшее развитие действующей

ООО "НПФ "ТЕХВАГОНМАШ"

Полтавский проспект 2-Д Полтавская область 39627 г. Кременчуг Украина

СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

в соответствии с требованиями стандарта
ISO 9001:2008

Проектирование, производство, установка и обслуживание машиностроительного оборудования для производства железнодорожной и автомобильной техники и для другого машиностроительного производства. Проектирование машиностроительных предприятий для производства железнодорожной и автомобильной техники.

Регистрационный No.: 17868/0

Дата первой выдачи: 21 июня 2016

Действителен до: 14 сентября 2018

Действие этого сертификата **qualityaustria** будет обеспечиваться ежегодными наблюдательными аудитами и ресертификационными аудитами, проводимыми каждые три года.

Вена, 21 июня 2016

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH,
AT-1010 Vienna, Zelinkagasse 10/3



Konrad Scheiber
Председатель правления



Dr. Mag. Anni Koubek
Уполномоченный специалист



Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH is accredited according to the Austrian Accreditation Act by the Austrian Federal Ministry of Science, Research and Economy).

Quality Austria is accredited as an organization for environmental verification by the BM/FUW (Federal Ministry of Agriculture, Forestry, Environment and Water Management).

Quality Austria is authorized by the VDA (Association of the Automotive Industry).

For accreditation registration details please refer to the applicable decisions or recognition documents.

Quality Austria is the Austrian member of ICA Net (International Certification Network).

Doc. No. PQ_24_208

4106100-4914-4470-
a77a-e3ae0786a298

Срок действия свидетельства задокументирован на интернет сайте
<http://www.qualityaustria.com/en/cert> EAC: 18; 22; 22.1

СЕРТИФИКАТ

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH выдает Сертификат следующей организации:

Этим сертификатом **qualityaustria** подтверждает применение и дальнейшее развитие действующей

ООО "НПФ "ТЕХВАГОНМАШ"

Полтавский проспект 2-Д Полтавская область 39627 г. Кременчуг Украина

СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА

В соответствии с требованиями

ISO 3834-2:2005 - Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2: Всесторонние требования к качеству

Проектирование, производство, установка и обслуживание машиностроительного оборудования для производства железнодорожной и автомобильной техники и для другого машиностроительного производства.

Регистрационный No.: 00040/0

Дата первой выдачи: 21 июня 2016

Действителен до: 20 июня 2019

Действие этого сертификата **qualityaustria** будет обеспечиваться ежегодными наблюдательными аудитами и ресертификационными аудитами, проводимыми каждые три года.

Вена, 21 июня 2016

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH,
AT-1010 Vienna, Zelinkagasse 10/3



Konrad Scheiber
Председатель правления



Otto Kreiter, MSc
Уполномоченный специалист



Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH is accredited according to the Austrian Accreditation Act by the BM/FUW (Federal Ministry of Science, Research and Economy).

Quality Austria is accredited as an organization for environmental verification by the BM/FUW (Federal Ministry of Agriculture, Forestry, Environment and Water Management).

Quality Austria is authorized by the VDA (Association of the Automotive Industry).

For accreditation registration details please refer to the applicable decisions or recognition documents.

Quality Austria is the Austrian member of ICA Net (International Certification Network).

Doc. No. PQ_24_208

491732e-4b6e-43db-
a8db-8261d4b2674

Срок действия свидетельства задокументирован на интернет сайте
<http://www.qualityaustria.com/en/cert> EAC: 18; 22; 22.1